

Bonyolult munkák
Komplikált megmunkálás

Köszörülés
Sorjázás

206XSV

0145SSV

Forma alakítás,
szerszámkészítés

201SV

Polírozás

2545DM

Könnyű és nagy
teljesítményű
kézigépek

Hegesztési varratlemunkálás

230DM

Simítás

202SV

230XDME

Műanyag
alakmarás

Fém megmunkálás
extrém helyeken

525XDME

25 000 - 90 000 ford/perc
Nincs forgólapát és fogaskerék
nagy teljesítmény 1,04kW-ig

Állandó nagy sebesség
25,000 - 90,000 ford/perc
"A sebesség erő. Használja ki!"
Nincs fogaskerék, nincs forgólapát,
nincs olajozás



0,005mm-es
körfutáspontosság

CNC marás

650CAT

Alakmarás

430XHD

Automatizált fúrás

202HD

Robottechnológia

201M

Gravírozás
Jelölés

602JS

Nagysebességű
orsók
+
Motorok

Gumifúrás

210HD

625BT40

Formagyártás

650JS

650HSK

Fém, kő, műanyag-
megmunkálás

Marási műveletek



202HD

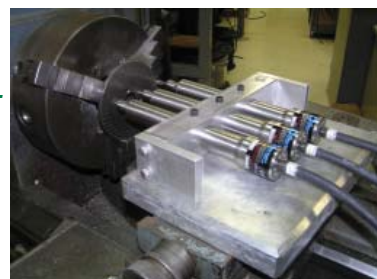
Könnyű szerelés
Hengeres szár 20mm

1131 Budapest Reitter F. u. 132. (behajtás a Keszkenő utcáról)

Tel: +36 1/329 1717, 1/329 8430

Fax: +36 1/329 8438, 1/329 1640

E-mail: protool@protoolkft.hu



404XHD

Egy új generáció szerszáma

Alkalmazási útmutató

Fém • fa • műanyag és egyéb anyagok precíziós megmunkálása

- Hagyományos és CNC szerszámgépek kiegészítője
- Nagysebességű megmunkálásokhoz (HSC)
- Kemény anyagok megmunkálásához (HHC)
- Hatékony és termelékeny segédeszköz a fémek, műanyagok gyors, pontos megmunkálásához.

Fúráshoz Speciális, ferde hatásvonalú csapányok.

Rugalmasan használható a robotokkal és egyéb célgépekkel végzett műveleteknél.



Állandó nagy fordulatszám, szabadalmazott szabályzóval.
Nincs forgólapát vagy fogaskerék
Nincs olajozás



Nyújtott kivitel a bonyolult helyek megmunkálására.
Erősített kivitel a nagy teljesítményt igénylő megmunkálásokhoz



A formagyártás leghatékonyabb pneumatikus kisége.

Fémek és kemény anyagok köszörülése, gravírozása, polírozása, simító megmunkálása



Hegesztési varratok megmunkálása, hegesztési fröcskölések lemunkálása.



Műanyagok megmunkálása, fúrás, marás, csiszolás, polírozás, vágás stb.

A gépekhez mindig a nagy fordulatszámra ellenőrzött, megbízható forgácsoló szerszámot használjon

Használjon SGS turbómarókat!!



Csak fordulatszámra ellenőrzött szerszámot használjon. Tartsa be a személy és balesetvédelmi előírásokat. Mindig tiszta száraz, olajmentes levegőt használjon. Az ár és a műszaki specifikáció változtatásának jogát fenntartjuk. © 2006 Air Turbine Technology, Inc. PROTOOL Kft. 1131 Budapest Reitter Ferenc u.132.



HSK-A63
BT 40,
CAT40



Új!

nincs fogaskerék,
nincs forgólapát,
nincs olajozás
0.005mm-es
körfutáspontosság

25,000 - 90,000RPM Governed Direct Drive Motor Mounts



Új!

X-Dupla turbina
Nagyobb erő!

Könnyű+
Termelékeny

Széles választék 1.04KW teljesítményig



206XDME 203XDME 525XDME 210SV 230XDM

Rendkívül
alacsony
vibráció



Zaj:
67 dBa
alatt

Nincs fogaskerék
Nincs olajozás

