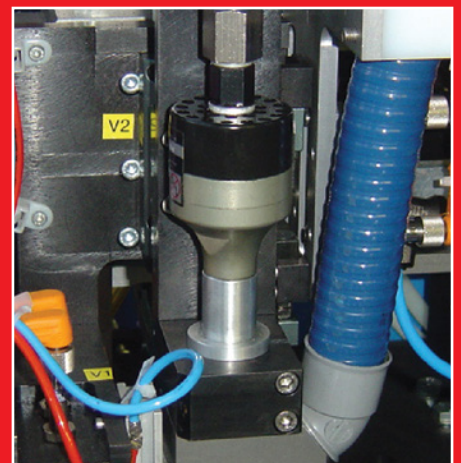
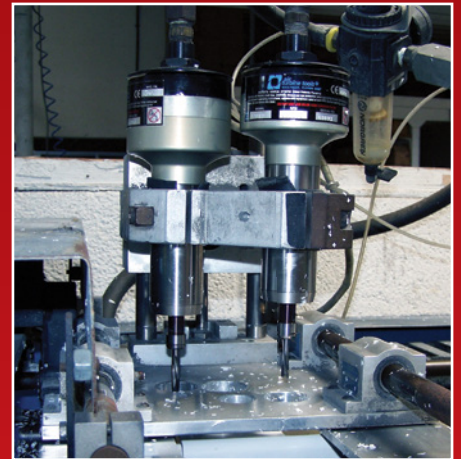
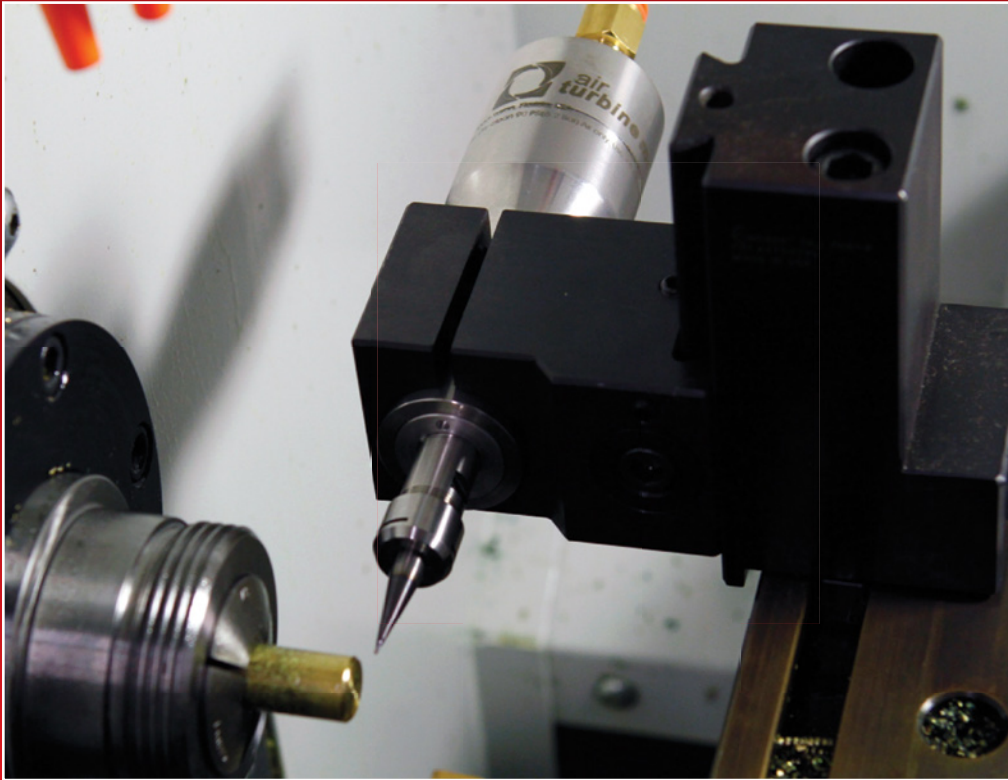


Luftturbinen-Motoren für die Festmontage

*Konstante hohe Geschwindigkeit und konstantes Drehmoment
25.000U/min – 65.000U/min < 1,04kW*



- Leistungsstarker, geregelter Direktantrieb ohne Getriebe: bis zu 1,04kW.
- Höhere Vorschübe steigern die Produktivität mit konstanten 25.000U/min - 65.000U/min
- Patentierte, geregelte Hochgeschwindigkeitsmotoren mit hohem Drehmoment zerspanen die Werkstoffe schneller und sauberer.
- Dauerbetrieb möglich. Keine Stillstandszeiten. Direktantrieb mit wenig Vibration und geringer Wärmeentwicklung.
- Komplett ölfrei, keine Lamellen oder Getriebe. Keine Schmierung keine Wartung und keine Steuereinheit.
- Nur zwei bewegliche Bauteile: Die Turbine und die Lager - bedeutet weniger Reparaturen.

Luftturbinen-Motoren mit rostfreiem Gehäuse

Rüsten Sie Konstante hohe Geschwindigkeit und konstantes Drehmoment nach die Sie im Dauerbetrieb einsetzen können.

Die 700er Serie eignet sich zum Einsatz auf Drehmaschinen, Schweizer-Drehautomaten, Roboter und Sondermaschinen zum Fräsen, Schlichten und Bohren mit konstanter hoher Drehzahl und konstantem Drehmoment. Die Turbinenluft kühlt die Keramiklager und die abgedichteten Luftauslässe ermöglichen den Einsatz der 700er Serie in jedem Umfeld.

Reduzieren Sie wesentlich die Bearbeitungszeit während Sie gleichzeitig die laufenden Kosten mit den direkt angetriebenen Air Turbine Motors™ reduzieren.

Optimale Oberflächengeschwindigkeit verbessert die Schlichtqualität und optimiert die Arbeitsleistung und Lebensdauer der Werkzeuge.

Keine Schmierung und keine Steuereinheit. Führen Sie einfach nur trockene, saubere Luft(6,2Bar) zu. Montagesätze mit Anschlüssen sind erhältlich.

Nur zwei bewegliche Bauteile (die Turbine und die Lager) resultierend in weniger Wärmeentwicklung geringe Vibrationen eine hohe Prozesssicherheit im Dauerbetrieb 24/7.

722MX

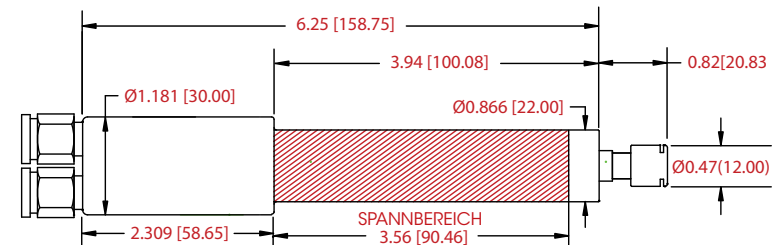


40.000 - 65.000 U/min
0,30 kW

- **Kompatibel für Star- und Brother Drehmaschinen.**
- **Leistungsstarke kompakte Einbaueinheit bis zu 65.000 U/min.**
- **Starrer Stainless-Körper mit wenig Vibrationen und wenig Geräuschen.**
- **Keine Getriebe, keine Lamellen oder Bürsten, die ausbrennen.**
- **Standardmäßig Keramiklager. ER 8 Spannzange.**

22mm Außendurchmesser

h7 Toleranz: 0 / - 21µm



ER 8 Spannzange

730MX

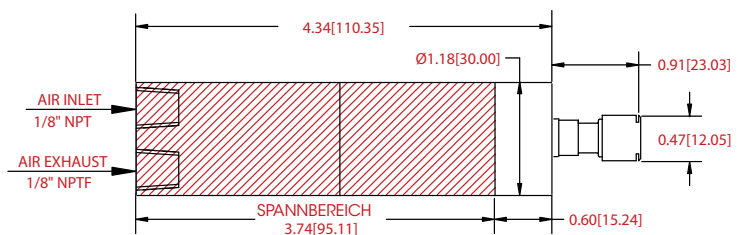


40.000 - 65.000 U/min
0,30 kW

- **Verringert den Arbeitstakt.**
- **Schleifen, Polieren, Fräsen und Bohren mit konstanter hoher Geschwindigkeit.**
- **Wartungsfrei, direkt Antrieb.**
- **Standardmäßig Keramiklager. ER 8 Spannzange.**
- **X= patentierte Doppelturbine, mehr Leistung.**

30mm Außendurchmesser

h7 Toleranz: 0 / - 21µm



ehemals 700MX

ER 8 Spannzange

Allgemeine Angaben	722MX	730MX
Konstante Drehzahl (U/min)	40.000 / 50.000 / 65.000	40.000 / 50.000 / 65.000
Leistung kW	0,22 / 0,22 / 0,30	0,22 / 0,22 / 0,30
Betriebsdruck	6,2 Bar	6,2 Bar
Luftverbrauch im Leerlauf (l/s)	1,88 / 1,88 / 1,88	1,88 / 1,88 / 1,88
Luftverbrauch unter Last (l/s)	2,83 - 4,24	2,83 - 4,24
Geräuschpegel	< 65 dBA	< 65 dBA
Spannzangen	ER 8 - 3mm	ER 8 - 3mm

Die Standard Ausstattung der neuen 700er Serie beinhaltet: Keramiklager, Anschlusschläuche, ER8 oder ER11 Spannzangen und Spannschlüssel in einer trage Box.

Luftturbinen-Motoren mit rostfreiem Gehäuse

732MX

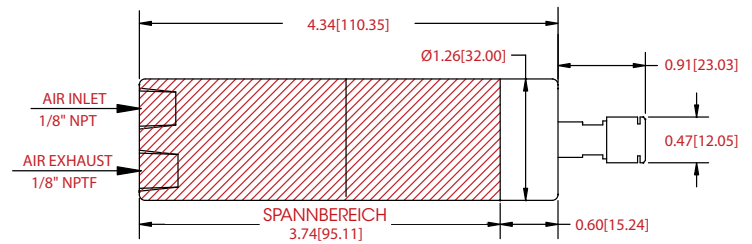


40.000 - 65.000 U/min
0,30 kW

- **Leistungsstarke kompakte Einbaueinheit. Gravieren, Bohren, Fräsen und Schlichten.**
- **Weniger bewegliche Teile, weniger Reibung, weniger Vibrationen, weniger Reparaturen.**
- **Standardmäßig Keramiklager. ER 8 Spannzange.**
- **Keine Steuereinheit erforderlich. Dauereinsatz möglich.**

32mm Außendurchmesser

h7 Toleranz: 0 / - 21µm



ER 8 Spannzange

740MX

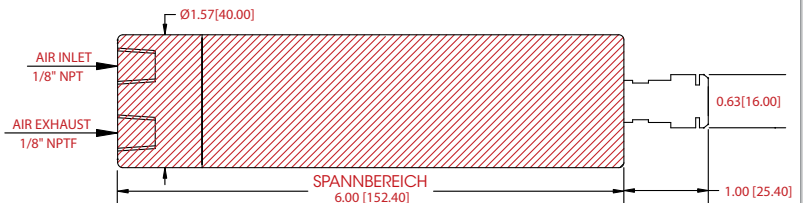


40.000 - 65.000 U/min
0,30 kW

- **Schnell und sauber Fräsen, Entgraten, Polieren.**
- **Direktantrieb, kein Öl, Geräuschpegel < 65 dBA. Kein Getriebe und keine Lamellen.**
- **Standardmäßig Keramiklager. ER 11 Spannzange.**
- **Beschleunigt die Produktion und verkürzt die Zykluszeiten mit 65.000 U/min.**

40mm Außendurchmesser

h7 Toleranz: 0 / - 21µm



ER 11 Spannzange

740XP

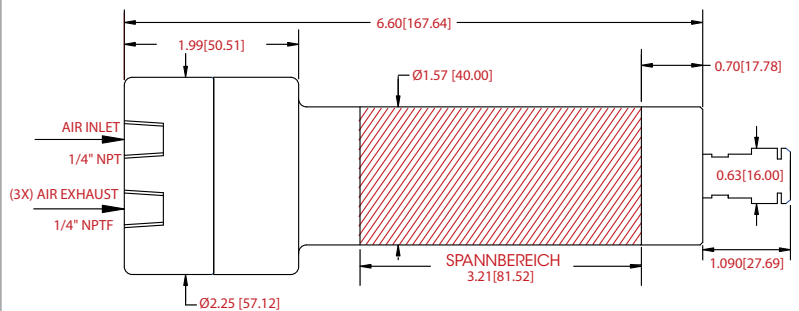


30.000 - 50.000 U/min
0,76 kW

- **Bohren, Entgraten, Schlichten.**
- **Diese Leistungsstarke Turbine verkürzt die Arbeitszyklen.**
- **Konstante hohe Geschwindigkeit und konstantes Drehmoment.**
- **Zuverlässig im Dauerbetrieb 24/7.**
- **Benutzen Sie Schläuche und Kupplungen mit einem Innendurchmesser von > 9,5mm.**

40mm Außendurchmesser

h7 Toleranz: 0 / - 21µm



ehemals 705MX

ER 11 Spannzange

Allgemeine Angaben	732MX	740MX	740XP
Konstante Drehzahl (U/min)	40.000 / 50.000 / 65.000	40.000 / 50.000 / 65.000	30.000 / 40.000 / 50.000
Leistung kW	0,22 / 0,22 / 0,30	0,22 / 0,22 / 0,30	0,60 / 0,68 / 0,76
Betriebsdruck	6,2 Bar	6,2 Bar	6,2 Bar
Luftverbrauch im Leerlauf (l/s)	1,88 / 1,88 / 1,88	2,36 / 2,83 / 2,83	7,55 / 9,44 / 9,44
Luftverbrauch unter Last (l/s)	2,83 - 4,24	3,30 - 4,72	8,02 - 21,2
Geräuschpegel	< 65 dBA	< 65 dBA	< 65 dBA
Spannzangen	ER 8 - 3mm	ER 11 - 6mm	ER 11 - 6mm

Anschlüsse für Eingangsluft und Abluft sind im Lieferumfang der 700er Serie enthalten. Wählen Sie die richtige Drehzahl und Spannzangendurchmesser aus.

Aluminium Einbauturbinenmotore

Die Aluminium Einbauturbinenmotore sind eine leistungsstarke, zuverlässige, konstante Lösung für hohe Geschwindigkeit.

- Leichtes Aluminiumgehäuse.
- Patentierter geregelter Luftturbinen Motor.
- Mit zylindrischem Spannschaft aus Stahl.
- Hohe Ausfallsicherheit mit nur zwei beweglichen Bauteilen.
- Geringer Geräuschpegel, unter 67dBA.
- Keine Steuereinheit erforderlich und keine Wartung.

Sauberer Fräsen, Polieren, Bohren, Konturfräsen, Gravieren oder Entgraten bei höherer Geschwindigkeit auch im Dauereinsatz 24/7.

Vollkommen frei von Öl, Turbinenluft kühlt die wartungsfreien Lager. Keine Verschmutzung der Werkstücke durch Ölnebel. Weniger bewegliche Teile führen zu weniger Wartung und weniger Reparaturen.

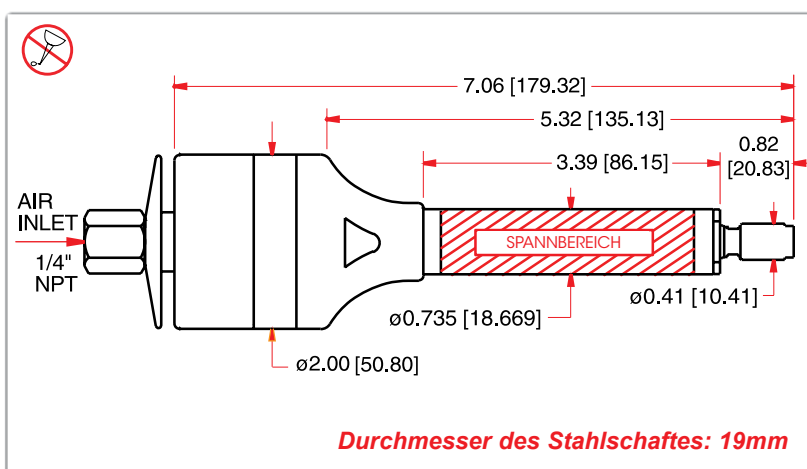
Verbesserte Werkzeugstandzeiten, schnellere Vorschübe, bessere Oberflächenqualität.

202HD



30.000 - 65.000 U/min
0,41 kW

- **Kompakter Hochgeschwindigkeitsmotor für schnellere Produktion.**
- **Leichtes Aluminiumgehäuse mit zylindrischem Spannschaft aus Stahl.**
- **Bohren von Gummi, Polieren, Einbau in Fertigungsstraßen.**
- **Beschleunigt die Produktion und verkürzt die Zykluszeiten mit 65.000 U/min.**

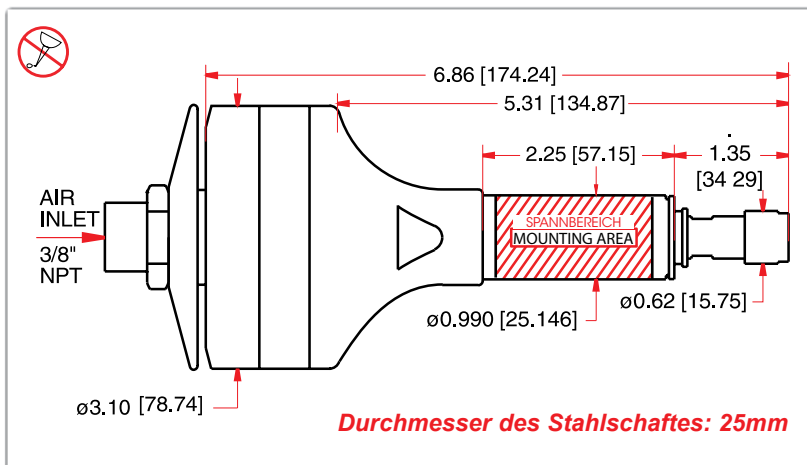


210HD



25.000 - 40.000 U/min
0,66 kW

- **Schneller, sauberer Schlichten und Entgraten.**
- **Leichtes Aluminiumgehäuse mit zylindrischem Spannschaft aus Stahl und wenig Vibrationen.**
- **Standardmäßig Stahllager, Keramiklager als Option.**
- **Schlichten, Polieren, Bohren, Entgraten.**



Allgemeine Angaben	202HD	210HD
Konstante Drehzahl (U/min)	30.000 / 40.000 / 50.000 / 65.000	25.000 / 30.000 / 40.000
Leistung kW	0,30 / 0,34 / 0,37 / 0,41	0,57 / 0,62 / 0,66
Betriebsdruck	6,2 Bar	6,2 Bar
Luftverbrauch im Leerlauf (l/s)	4,7 / 6,1 / 6,6 / 6,6	6,1 / 6,6 / 6,6
Luftverbrauch unter Last (l/s)	5,19 - 9,40	6,61 - 16,52
Geräuschpegel	< 67 dBA	< 67 dBA
Spannzangen	3mm	3mm

Die 200er/400er Serie sind leichte Aluminiumgehäuse Turbinenspindeln mit einem Spannschaft um sie stabil einzubauen. Zusätzliche Spannzangengrößen sind optional erhältlich. Gebrauchen Sie die Wartungseinheit mit Öl/Wasserabscheider (Artikel Nr. 30008).

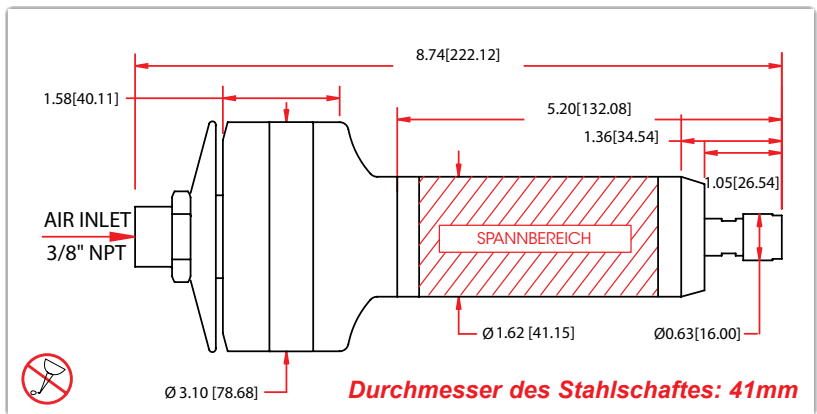
Aluminium Einbauturbinenmotore

430HD



25.000 - 40.000 U/min
0,66 kW

- 0,66kW bei konstanten 40.000 U/min.
- Vorne doppelte Keramiklager & ER11 Spannzangen.
- Verwenden Sie Schläuche mit einem Innendurchmesser > 9,5mm.
- Geringe Vibrationen <9m/s², < 67 dBA.

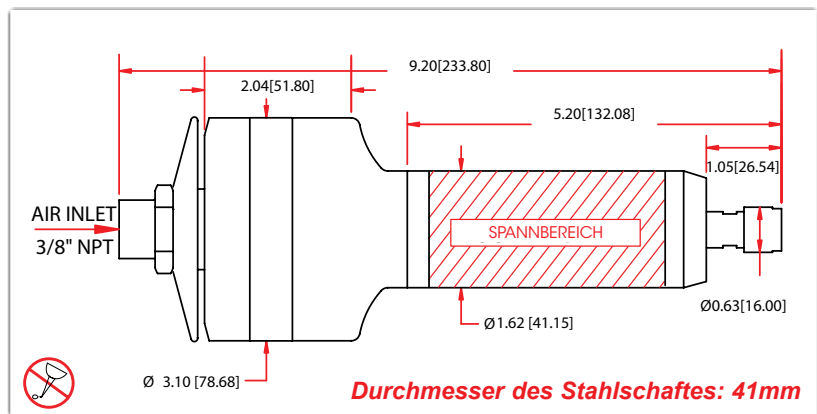


430XHD



25.000 - 40.000 U/min
1,04 kW

- Zuverlässiger direkt Antrieb mit starkem Drehmoment.
- Konturfäsen, Fräsen, Schlichten, Bohren, Dauereinsatz möglich 24/7.
- Leistung bis zu 1,04kW bei 40.000 U/min.
- Verwenden Sie Schläuche mit einem Innendurchmesser > 9,5mm.



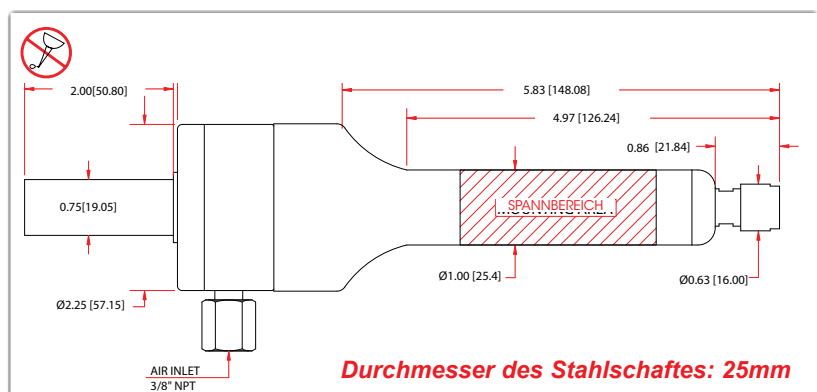
Turbinenspindel zum Entgraten mit Integriertem Schaft

725JSL



30.000 - 50.000 U/min
0,37 kW

- Entgraten, Kantenfräsen.
- Standardmäßig mit Stahlager, Keramiklager als Option.
- Erhältlich mit Doppelturbine für mehr Leistung.
- Abnehmbarer 3/4" Schaft, ER11 Spannzange.



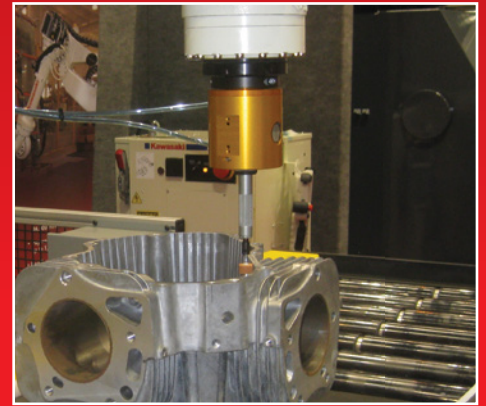
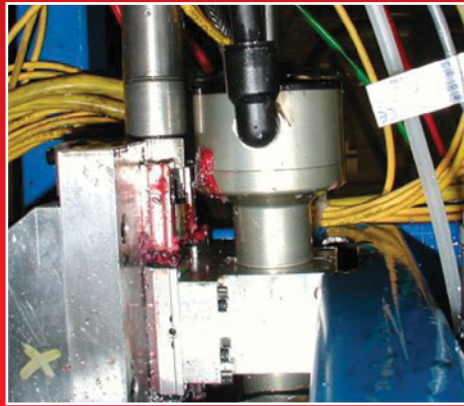
Allgemeine Angaben	430HD	430XHD	725JSL
Konstante Drehzahl (U/min)	25.000 / 30.000 / 40.000	25.000 / 30.000 / 40.000	30.000 / 40.000 / 50.000
Leistung kW	0,57 / 0,62 / 0,66	0,90 / 0,98 / 1,04	0,30 / 0,34 / 0,37
Betriebsdruck	6,2 Bar	6,2 Bar	6,2 Bar
Luftverbrauch im Leerlauf (l/s)	6,1 / 6,6 / 6,6	7,55 / 8,02 / 8,50	4,95 / 5,19 / 6,84
Luftverbrauch unter Last (l/s)	6,61 - 16,52	8,97 - 18,89	5,19 - 10,40
Geräuschpegel	< 67 dBA	< 67 dBA	< 67 dBA
Spannzangen	ER 11 - 6mm	ER 11 - 6mm	ER 11 - 6mm

Zusätzliche Spannzangengrößen sind optional erhältlich. Wählen Sie die richtige Drehzahl und den gewünschten Spannzangendurchmesser aus unserem Zubehörsortiment aus.



Die Vorteile von Air Turbine

- 25.000 bis 65.000 U/min; 0,11 - 1,04kW. Konstante hohe Geschwindigkeit und konstantes Drehmoment auch unter variierender Belastung.
- Größere Genauigkeit, schnellere Vorschübe, beschleunigte Produktion.
- Vollkommen ölfreies System, wartungsfreie fettgeschmierte Lager.
- Hohe Umfangsgeschwindigkeit verbessert die Zerspanungsleistung. Verbesserte Oberflächengüte und längere Standzeiten der Werkzeuge.
- Turbinenantrieb, weniger bewegliche Bauteile, weniger Wärmeentwicklung, weniger Reparaturen. Keine Lamellen oder Getriebe und keine Wartung.
- Sehr leise! unter 67 dBA
- Einsatz auf Roboter und Drehmaschinen zum Schlichten, Fräsen und Bohren.
- Betriebsdruck 6,2 Bar. Nur trockene Luft. Bis zu 30% Druckluftersparung.
- Dauereinsatz möglich 24/7, keine Steuereinheit erforderlich, keine Schmierung.
- Die 430er Modelle haben vorne doppelte Keramiklagern.
- Standardmäßig ER8 / ER11 Spannzangen auf der 700er Serie und den 430er Modellen.
- 12 Monate eingeschränkte Garantie / CE-Zertifikat. Spannzangenschlüssel werden mitgeliefert.



Vertretung:



1225 Broken Sound Parkway NW
Boca Raton, Florida 33487 USA
info@airturbinetools.com



Phone: +1-561-994-0500
Fax: +1-561-994-8097
www.airturbinetools.com



Setzen Sie keine Kupplungen/Schläuche mit kleinerem Innendurchmesser als 6mm ein. Bei Modellen der Reihe 210, 430, 740 und 725 ist ein Innendurchmesser > 9,5mm zu wählen. Setzen Sie immer einen Öl-/Wasserabscheider ein. Der Eingangsdruck sollte 6,2 bar betragen. Tragen Sie Augenschutz und befolgen Sie die Sicherheitshinweise. Verfügbarkeit, Modeländerungen, Preise und Bedingungen können unangekündigt geändert werden. Alle Angaben ohne Gewähr.
© 2012 Air Turbine Technology, Inc. Alle Rechte vorbehalten.