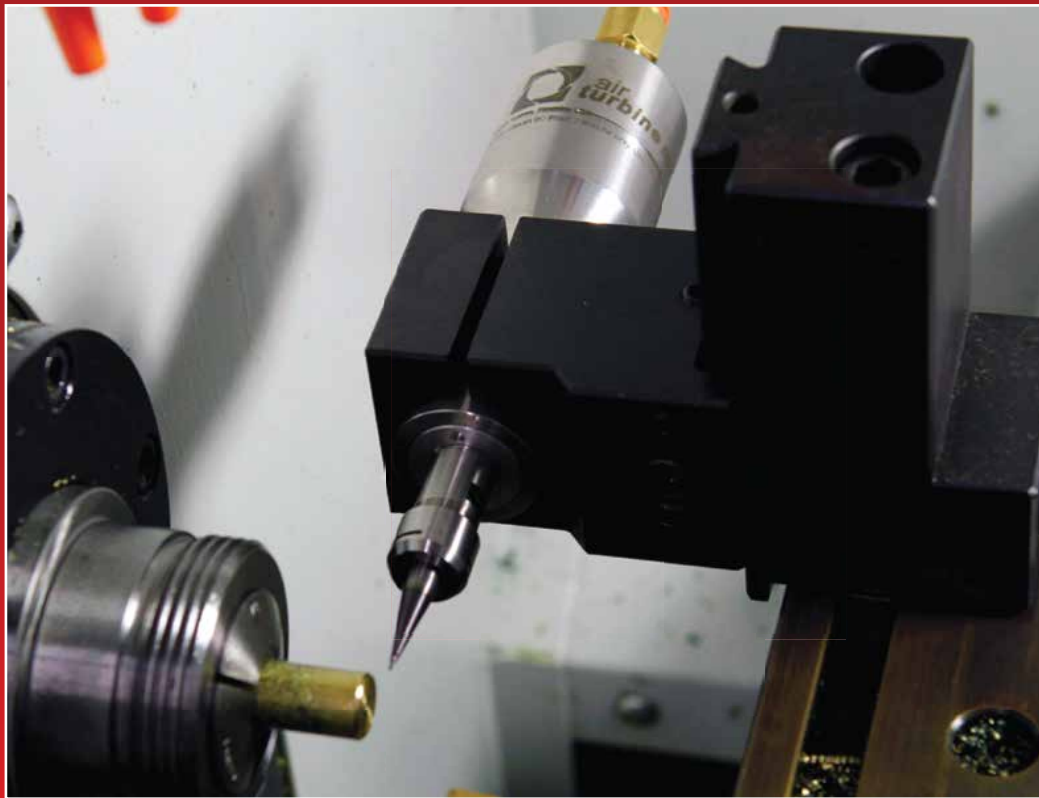


# Luftturbinen-Motoren für die Festmontage

*Konstante hohe Geschwindigkeit und konstantes Drehmoment  
25.000U/min – 65.000U/min < 1,04kW*



- **Leistungsstarker, geregelter Direktantrieb ohne Getriebe: bis zu 1,04kW.**
- **Höhere Vorschübe steigern die Produktivität mit konstanten 25.000U/min - 65.000U/min**
- **Patentierte, geregelte Hochgeschwindigkeitsmotoren mit hohem Drehmoment zerspansen die Werkstoffe schneller und sauberer.**
- **Dauerbetrieb möglich. Keine Stillstandszeiten. Direktantrieb mit wenig Vibration und geringer Wärmeentwicklung.**
- **Komplett ölfrei, keine Lamellen oder Getriebe. Keine Schmierung keine Wartung und keine Steuereinheit.**
- **Nur zwei bewegliche Bauteile: Die Turbine und die Lager - bedeutet weniger Reparaturen.**

# Luftturbinen-Motoren für jedem Umfeld

Rüsten Sie Konstante hohe Geschwindigkeit und konstantes Drehmoment nach die Sie im Dauerbetrieb einsetzen können.

Die 700er Serie eignet sich zum Einsatz auf Drehmaschinen, Schweizer-Drehautomaten, Roboter und Sondermaschinen zum Fräsen, Schlichten und Bohren mit konstanter hoher Drehzahl und konstantem Drehmoment. Die Turbinenluft kühlt die Keramiklager und die abgedichteten Luftauslässe ermöglichen den Einsatz der 700er Serie in jedem Umfeld.

Reduzieren Sie wesentlich die Bearbeitungszeit während Sie gleichzeitig die laufenden Kosten mit den direkt angetriebenen Air Turbine Motors™ reduzieren.

Optimale Oberflächengeschwindigkeit verbessert die Schlichtqualität und optimiert die Arbeitsleistung und Lebensdauer der Werkzeuge.

Führen Sie einfach nur trockene, saubere Luft(6,2Bar) zu. Keine Schmierung und keine Steuereinheit. Montagesätze mit Anschlüssen sind erhältlich.

Nur zwei bewegliche Bauteile (die Turbine und die Lager) resultierend in weniger Wärmeentwicklung und geringe Vibrationen mit einer hohen Prozesssicherheit im Dauerbetrieb 24/7.

## 722MX

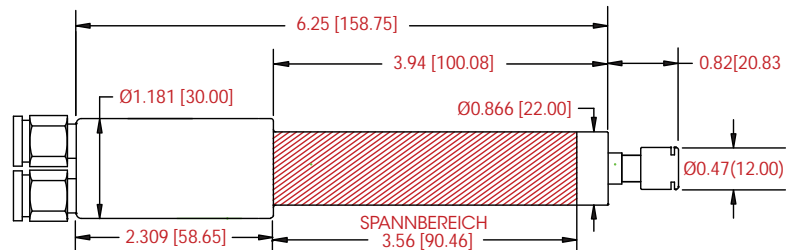


40.000 - 65.000 U/min  
0,30 kW

- Kompatibel für Drehmaschinen.
- Leistungsstarke kompakte Einbaueinheit bis zu 65.000 U/min.
- Starker Stainless-Körper mit wenig Vibrationen und wenig Geräuschen.
- Keine Getriebe, keine Lamellen oder Bürsten, die ausbrennen.
- Standardmäßig Keramiklager.  
**ER 8 Spannzange.**

### 22mm Außendurchmesser

h7 Toleranz:



ER 8 Spannzange

## 730MX

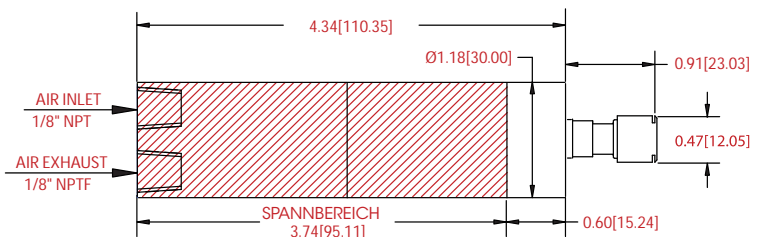


40.000 - 65.000 U/min  
0,30 kW

- Verringert den Arbeitstakt.
- Schleifen, Polieren, Fräsen und Bohren mit konstanter hoher Geschwindigkeit.
- Wartungsfrei, direkt Antrieb.
- Standardmäßig Keramiklager.  
**ER 8 Spannzange.**
- X= patentierte Doppelturbine, mehr Leistung.

### 30mm Außendurchmesser

h7 Toleranz:



ehemals 700MX

ER 8 Spannzange

Allgemeine Angaben	722MX	730MX
Konstante Drehzahl (U/min)	40.000 / 50.000 / 65.000	40.000 / 50.000 / 65.000
Leistung kW	0,22 / 0,22 / 0,30	0,22 / 0,22 / 0,30
Betriebsdruck	6,2 Bar	6,2 Bar
Luftverbrauch im Leerlauf (l/s)	1,88 / 1,88 / 1,88	1,88 / 1,88 / 1,88
Luftverbrauch unter Last (l/s)	2,83 - 4,24	2,83 - 4,24
Geräuschpegel	< 78 dBA	< 78 dBA
Spannzangen	ER 8 - 3mm	ER 8 - 3mm

Die Standard Ausstattung der neuen 700er Serie beinhaltet: Keramiklager, Anschlussschläuche, ER8 oder ER11 Spannzangen und Spannschlüssel in einer trage Box.

# Luftturbinen-Motoren für jeden umfeld

## 732MX

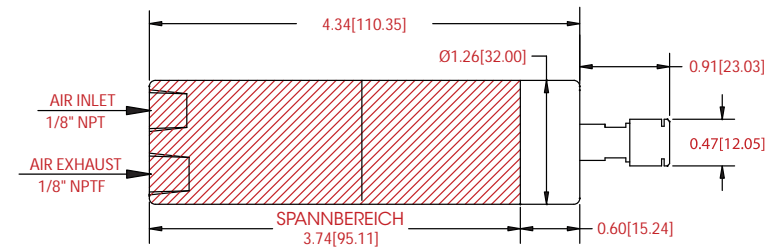


40.000 - 65.000 U/min  
0,30 kW

- Leistungsstarke kompakte Einbaueinheit. Gravieren, Bohren, Fräsen und Schlichten.
- Nur zweibewegliche Teile, weniger Reibung, weniger Vibrationen, weniger Reparaturen.
- Standardmäßig Keramiklager. **ER 8 Spannzange.**
- Keine Steuereinheit erforderlich. Dauereinsatz möglich.

### 32mm Außendurchmesser

h7 Toleranz:



ER 8 Spannzange

## 740MX

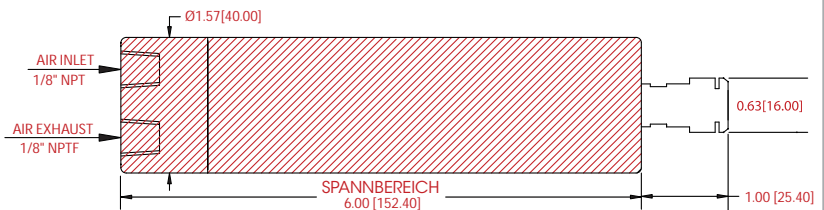


40.000 - 65.000 U/min  
0,30 kW

- Schnell und sauber Fräsen, Entgraten, Polieren.
- Direktantrieb, kein Öl, Geräuschpegel < 65 dBA. Kein Getriebe und keine Lamellen.
- Standardmäßig Keramiklager. **ER 11 Spannzange.**
- Beschleunigt die Produktion und verkürzt die Zykluszeiten mit 65.000 U/min.

### 40mm Außendurchmesser

h7 Toleranz:



ER 11 Spannzange

## 740XP

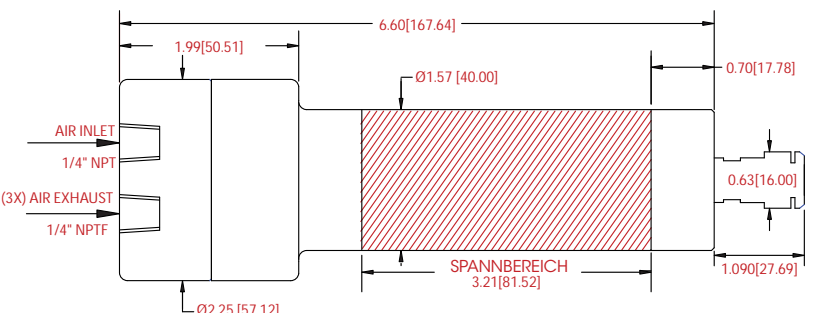


30.000 - 50.000 U/min  
0,76 kW

- Diese Leistungsstarke Turbine verkürzt die Arbeitszyklen.
- Bohren, Entgraten, Schlichten.
- Konstante hohe Geschwindigkeit und konstantes Drehmoment.
- Zuverlässig im Dauerbetrieb 24/7.
- Benutzen Sie Schläuche und Kupplungen mit einen Innendurchmesser von > 9,5mm.

### 40mm Außendurchmesser

h7 Toleranz:



ehemals 705MX

ER 11 Spannzange

Allgemeine Angaben	732MX	740MX	740XP
Konstante Drehzahl (U/min)	40.000 / 50.000 / 65.000	40.000 / 50.000 / 65.000	30.000 / 40.000 / 50.000
Leistung kW	0,22 / 0,22 / 0,30	0,22 / 0,22 / 0,30	0,60 / 0,68 / 0,76
Betriebsdruck	6,2 Bar	6,2 Bar	6,2 Bar
Luftverbrauch im Leerlauf (l/s)	1,88 / 1,88 / 1,88	2,36 / 2,83 / 2,83	7,55 / 9,44 / 9,44
Luftverbrauch unter Last (l/s)	2,83 - 4,24	3,30 - 4,72	8,02 - 21,2
Geräuschpegel	< 78 dBA	< 78 dBA	< 78 dBA
Spannzangen	ER 8 - 3mm	ER 11 - 6mm	ER 11 - 6mm

Anschlüsse für Eingangsluft und Abluft sind im Lieferumfang der 700er Serie enthalten. Wählen Sie die richtige Drehzahl und Spannzangendurchmesser aus.

# Aluminium Einbauturbinenmotoren

Die Aluminium Einbauturbinenmotoren sind eine leistungsstarke, zuverlässig, konstante Lösung für hohe Geschwindigkeit

- Leichtes Aluminiumgehäuse.
- Patentierter geregelter Luftturbinen Motor.
- Mit zylindrischem Spannschaft aus Stahl.
- Hohe Ausfallsicherheit mit nur zwei beweglichen Bauteilen.
- Geringer Geräuschpegel, unter 78 dBA
- Keine Steuereinheit erforderlich und keine Wartung.

Sauberer Fräsen, Polieren, Bohren, Konturfräsen, Gravieren oder Entgraten bei höherer Geschwindigkeit auch im Dauereinsatz 24/7.

Vollkommen frei von Öl, Turbinenluft kühlt die wartungsfreien Lager. Keine Verschmutzung der Werkstücke durch Ölnebel.

Weniger bewegliche Teile führen zu weniger Wartung und

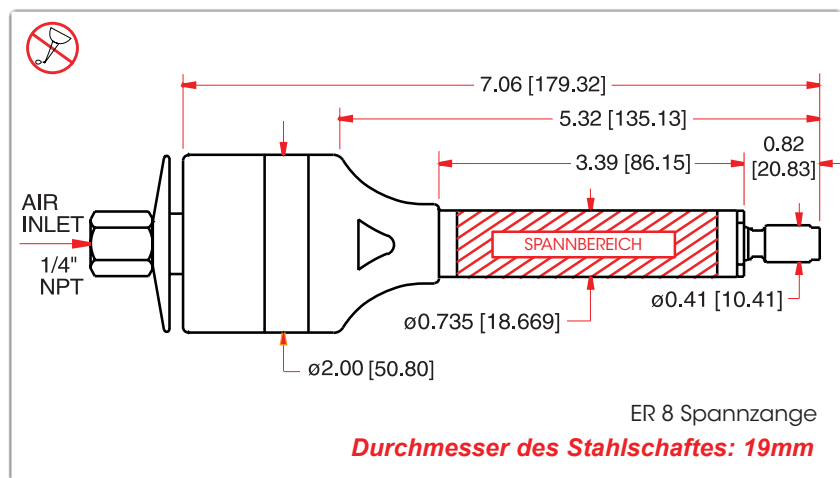
Verbesserte Werkzeugstandzeiten, schnellere Vorschübe, bessere Oberflächenqualität.

202HD



**30.000 - 65.000 U/min**  
0,41 kW

- **Kompakter Hochgeschwindigkeitsmotor für schnellere Produktion.**
- **Leichtes Aluminiumgehäuse mit zylindrischem Spannschaft aus Stahl.**
- **Bohren von Gummi, Polieren, Einbau in Fertigungsstraßen.**
- **Beschleunigt die Produktion und verkürzt die Zykluszeiten mit 65.000 U/min.**
- **Standardmäßig Keramiklager. ER 8 Spannzange.**

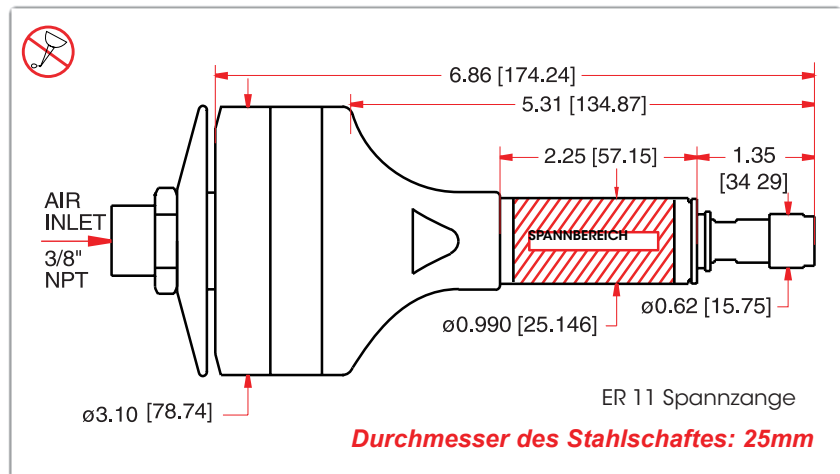


210HD



**25.000 - 40.000 U/min**  
0,66 kW

- **Schneller, sauberer Schlichten und Entgraten.**
- **Leichtes Aluminiumgehäuse mit zylindrischem Spannschaft aus Stahl und wenig Vibrationen.**
- **Standardmäßig Stahllager, Keramiklager als Option.**
- **Schlichten, Polieren, Bohren, Entgraten.**



Allgemeine Angaben	202HD	210HD
Konstante Drehzahl (U/min)	30.000 / 40.000 / 50.000 / 65.000	25.000 / 30.000 / 40.000
Leistung kW	0,30 / 0,34 / 0,37 / 0,41	0,57 / 0,62 / 0,66
Betriebsdruck	6,2 Bar	6,2 Bar
Luftverbrauch im Leerlauf (l/s)	4,7 / 6,1 / 6,6 / 6,6	6,1 / 6,6 / 6,6
Luftverbrauch unter Last (l/s)	5,19 - 9,40	6,61 - 16,52
Geräuschpegel	< 78 dBA	< 78 dBA
Spannzangen	3mm	6mm

Die 200er/400er Serie sind leichte Aluminiumgehäuse Turbinenspindeln mit einem Stahlschaft um sie stabil einzubauen. Zusätzliche Spannzangengrößen sind optional erhältlich. Gebrauchen Sie die Wartungseinheit mit Öl/Wasserabscheider (Artikel Nr. 30008)



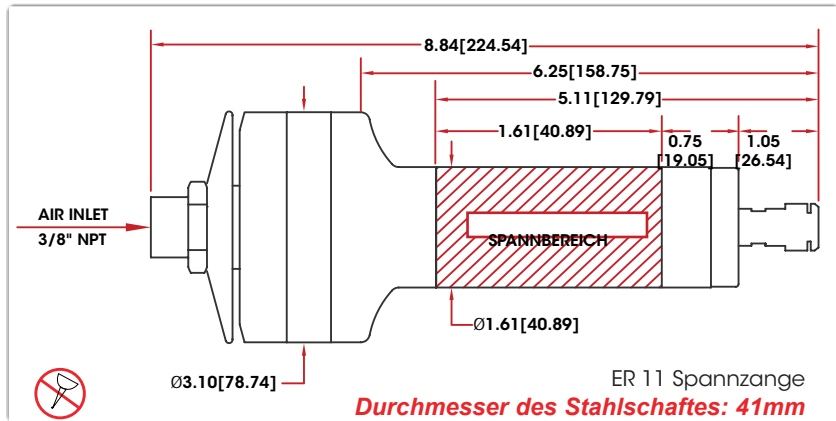
# Aluminium Einbauturbinenmotoren

450HD



25.000 - 40.000 U/min  
0,66 kW

- 0,66kW bei konstanten 40.000 U/min.
- Geringe Vibrationen <1.25m/s<sup>2</sup>, < 78 dBA.
- Vorne doppelte Keramiklager & ER11 Spannzangen.
- Verwenden Sie Schläuche mit einem Innendurchmesser > 10mm.
- Gewicht - 1,30 kg

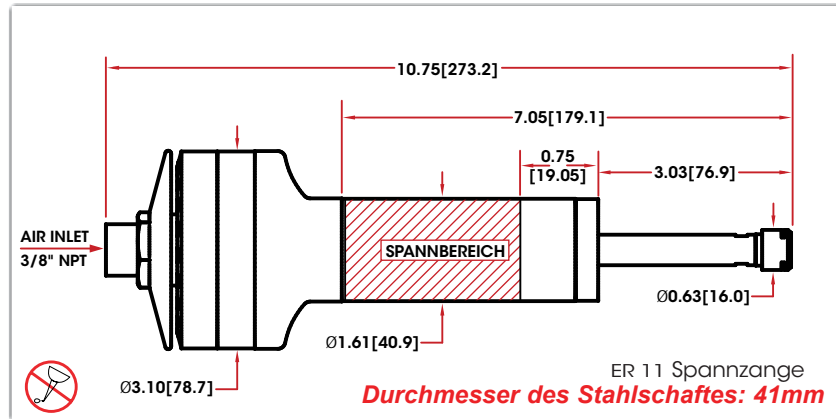


450HDE



25.000 - 40.000 U/min  
0,66 kW

- Zuverlässiger direkt Antrieb mit starkem Drehmoment.
- Konturfräsen, Fräsen, Schlichten, Bohren, Dauereinsatz möglich 24/7.
- 100mm Verlängerte Version



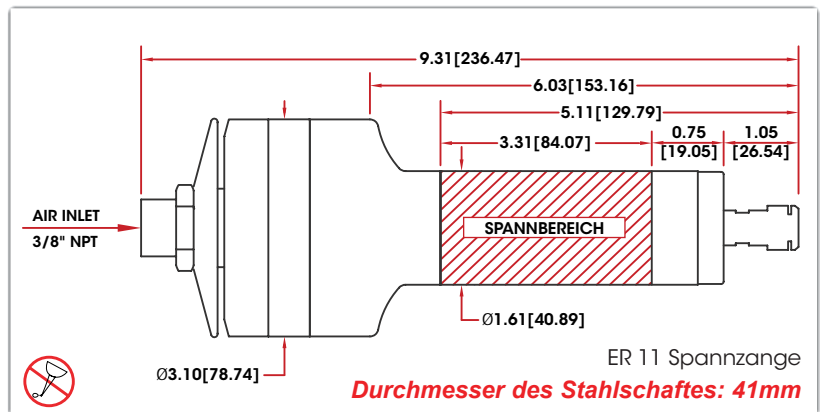
## Turbinenspindel zum Entgraten mit Integriertem Schaft

450XHD



25.000 - 40.000 U/min  
1,04 kW

- Zuverlässiger direkt Antrieb mit starkem Drehmoment.
- Konturfräsen, Fräsen, Schlichten, Bohren, Dauereinsatz möglich 24/7.
- Leistung bis zu 1,04kW bei 40.000 U/min.
- Verwenden Sie Schläuche mit einem Innendurchmesser > 10mm.



Allgemeine Angaben	450HD	450HDE	450XHD
Konstante Drehzahl (U/min)	25.000 / 30.000 / 40.000	25.000 / 30.000 / 40.000	25.000 / 30.000 / 40.000
Leistung kW	0,57 / 0,62 / 0,66	0,57 / 0,62 / 0,66	0,90 / 0,98 / 1,04
Betriebsdruck	6,2 Bar	6,2 Bar	6,2 Bar
Luftverbrauch im Leerlauf (l/s)	6,1 / 6,6 / 6,6	6,1 / 6,6 / 6,6	11,80 12,27 - 23,66
Luftverbrauch unter Last (l/s)	6,61 - 16,52	6,61 - 16,52	
Geräuschpegel	< 78 dBA	< 78 dBA	< 78 dBA
Spannzangen	ER 11 - 6mm	ER 11 - 6mm	ER 11 - 6mm

Zusätzliche Spannzangengrößen sind optional erhältlich. Wählen Sie die richtige Drehzahl und den gewünschten Spannzangendurchmesser aus unserem Zubehörsortiment aus.



# Die Vorteile von Air Turbine

- 25.000 bis 65.000 U/min; 0,11 - 1,04kW.  
Konstante hohe Geschwindigkeit und konstantes Drehmoment auch unter variierender Belastung.
- Turbinenantrieb, weniger bewegliche Bauteile, weniger Wärmeentwicklung, weniger Reparaturen. Keine Lamellen oder Getriebe und keine Wartung.
- Größere Genauigkeit, schnellere Vorschübe, beschleunigte Produktion.
- Vollkommen ölfreies System, wartungsfreie fettgeschmierte Lager.
- Hohe Umfangsgeschwindigkeit verbessert die Zerspanungsleistung. Verbesserte Oberflächengüte und längere Standzeiten der Werkzeuge.
- Einsatz auf Roboter und Drehmaschinen zum Schlichten, Fräsen und Bohren.
- Betriebsdruck 6,2 Bar. Nur trockene Luft. Bis zu 30% Druckluftersparung.
- Dauereinsatz möglich 24/7, keine Steuereinheit erforderlich, keine Schmierung.
- Die 450(X)er Modelle haben vorne doppelte Keramiklagern.
- Standardmäßig ER8 / ER11 Spannzangen
- Sehr leise! unter 78 dBA
- 12 Monate eingeschränkte Garantie / CE-Zertifikat. Spannzangenschlüssel werden mitgeliefert.



Vertretung:



1225 Broken Sound Parkway NW  
Boca Raton, Florida 33487 USA  
info@airturbinetools.com



Phone: +1-561-994-0500  
Fax: +1-561-994-8097  
www.airturbinetools.com

